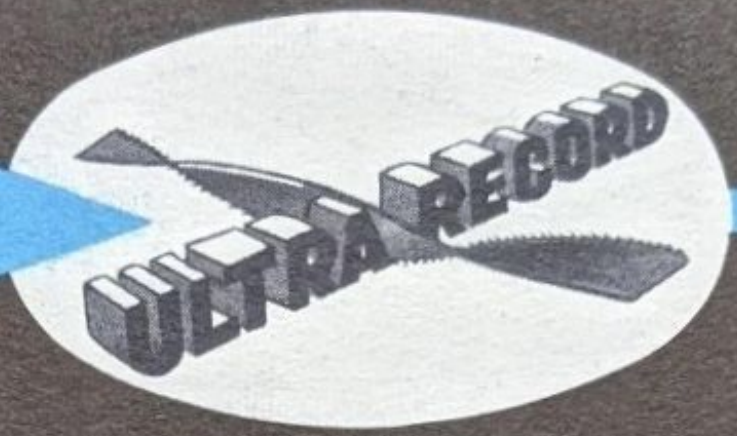
SCIES
A
MÉTAUX



OUTILLAGE

MACHINES
A
SCIER

CATALOGUE
1954

Il y a 35 ans, naissait à Roanne, près du bassin minier de la Loire, berceau des aciers fins, cette usine qui est devenue l'une des plus importantes manufactures européennes d'outillage de qualité

Ets DEMURGER & Cie

168, ROUTE DE CHARLIEU, ROANNE (LOIRE) - TÉL. 43-01 (+) ROANNE

R. C. Roanne 54 B 17

Télégrammes : Siaméto-Roanne

Dépôt à Paris : 36, Rue de la Fontaine-au-Roi - Téléphone : OBErkampf 44-09 - Télégr. : Siaméto-Paris

QUELQUES CHIFFRES

Nous fabriquons actuellement, prenant la part

la plus importante

du marché français de la scie :

— plus de 8.000.000 de lames par an, qui, mises bout à bout, représentent 2.600 kilomètres, soit plus du tour de la terre depuis notre création.

— 500.000 clés et 25.000 outils divers.

Nous avons en service plus de 1.500 machines à scier.

Des noms et des visages qui vous sont familiers et que vous reconnaîtrez : Autour de M. MÉTAY, qui assure la direction commerciale depuis 28 ans, se groupe l'équipe de nos voyageurs. La présence à ces réunions de M. PALLANDRE, notre directeur technique, assure la liaison du technique et du commercial, indispensable pour répondre aux désirs et aux suggestions de la clientèle.

M. Jacques DEMURGER

Directeur Général

Afin de donner à nos clients de Paris et de la grande région parisienne des facilités maxima de réapprovisionnement immédiat, nous avons créé en 1924 un dépôt à Paris, actuellement 36, rue de la Fontaine-au-Roi.

SCIES A MÉTAUX

Scies à métaux "ULTRA"

Une grande dureté des dents

Une grande souplesse du corps de la lame

TARIF SCIES A MÉTAUX "ULTRA" POUR MACHINES

Long.	Larg.	Epais.	Denture au cm	Prix à la douz.
Dimensions normalisées				
300	20	1,25	4 - 6	1.115
300	25	1,25	4 - 6	1.475
350	25	1,25	4 - 6	1.725
350	25	1,65	4	2.125
400	25	1,25	4 - 6	1.980
400	25	1,65	4	2.445
400	30	1,65	4	3.045
Dimensions non normalisées				
300	25	1,65	4	1.845
325	20	1,25	4 - 6	1.195
325	25	1,25	4 - 6	1.610
350	20	1,25	4 - 6	1.300
425	25	1,65	4	2.590
450	25	1,65	4	2.725
450	30	1,65	2½ - 4	3.405
500	30	1,65	2½ - 4	3.785
500	30	2	2½	4.870
500	40	2	2½	5.840

TARIF SCIES A MÉTAUX A MAIN "ULTRA"

Prix à la douzaine pour sections ci-dessous	Longueur d'axe en axe des trous (en mm)						
	Dimensions normalisées			*Dimensions non normalisées*			
	250	300	500	350	400	450	600
13 × 0,65 6, 8, 10 et 12 dents au cm Fr.	**475**	**545**		625			
16 × 0,8 6 et 8 dents au cm Fr.		**740**	**1.230**	860	985	1.115	1.475

Scies à métaux "ULTRA-RECORD"

Sept fois plus d'usage qu'une bonne lame de qualité courante

TARIF SCIES A MÉTAUX "ULTRA-RECORD" POUR MACHINES

Long.	Larg.	Epais.	Denture au cm	Prix à la douz.
Dimensions normalisées				
300	20	1,25	4 - 6	4.540
300	25	1,25	4 - 6	5.735
300	25	1,65	2½ - 4	7.275
350	25	1,25	4 - 6	6.695
350	25	1,65	2½ - 4	8.490
400	25	1,65	4	9.700
400	30	1,65	2½ - 4	11.640
400	30	2	1½ - 2½	13.970
450	30	1,65	2½ - 4	13.095
450	30	2	1½ - 2½	15.715

★

Ces dimensions et dentures sont normalisées. Elles doivent satisfaire tous les besoins et peuvent être livrées rapidement. Néanmoins il nous est possible, pour des quantités suffisantes, d'envisager la fourniture de dimensions ou de dentures différentes.

TARIF SCIES A MÉTAUX A MAIN "ULTRA-RECORD"

Prix à la douzaine pour sections ci-dessous	Longueur d'axe en axe des trous (en mm)						
	Dimensions normalisées			*Dimensions non normalisées*			
	250	300	500	350	400	450	600
13 × 0,65 6, 8, 10 et 12 dents au cm Fr.	**1.350**	**1.600**		1.930			
16 × 0,8 6 et 8 dents au cm Fr.		**2.135**	**3.735**	2.560	2.950	3.355	4.490

Scies à métaux "ULTRA-SUPER-RAPIDE"

Un rendement de sciage exceptionnel dans les travaux les plus difficiles

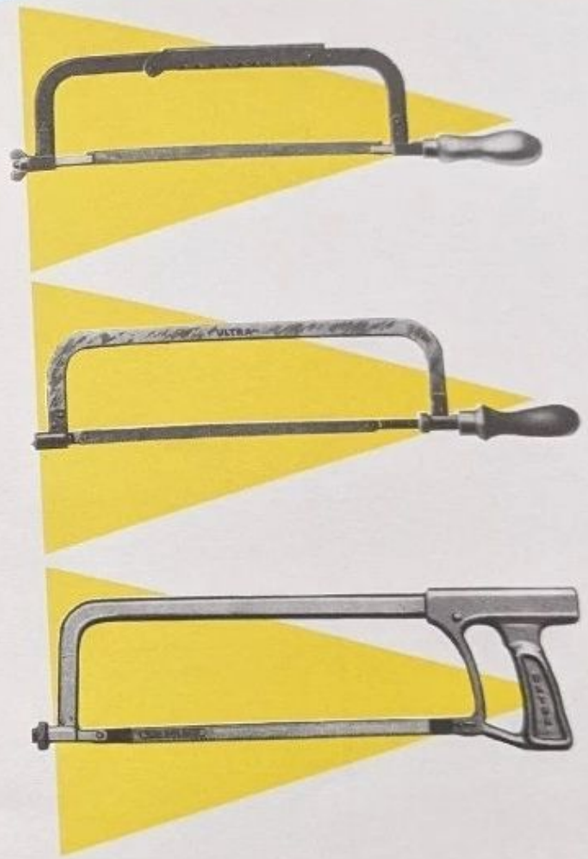
TARIF SCIES A MÉTAUX "ULTRA-SUPER-RAPIDE" POUR MACHINES

Long.	Larg.	Epais.	Denture au cm	Prix à la douz.
Dimensions normalisées				
300	20	1,25	4 - 6	5.675
300	25	1,25	4 - 6	7.180
300	25	1,65	2 ½	8.905
350	25	1,25	4 - 6	8.345
350	25	1,65	2 ½ - 4	10.380
400	25	1,65	4	11.835
400	30	1,65	2 ½	14.550
400	30	2	1 ½ - 2 ½	17.460
425	30	1,65	2 ½ - 4	15.715
450	25	1,65	4	13.385
450	30	1,65	2 ½ - 4	16.295
450	30	2	1 ½ - 2 ½	19.885
450	40	2	1 ½ - 2 ½	26.480
500	30	1,65	2 ½ - 4	18.235
500	30	2	1 ½ - 2 ½	21.920
500	40	2	1 ½ - 2 ½	28.130
550	40	2	1 ½ - 2 ½	31.525
550	50	2,5	1 ½ - 2 ½	47.530
600	50	2,5	1 ½ - 2 ½	53.350
850	70	3,5	1 ½	148.410
Dimensions non normalisées				
325	25	1,25	4 - 6	7.810
350	20	1,25	4 - 6	6.600
400	25	1,25	4 - 6	9.505
450	30	2,5	1 ½ - 2 ½	24.540
550	40	2,5	1 ½ - 2 ½	36.860
600	40	2	1 ½ - 2 ½	33.950
600	40	2,5	1 ½ - 2 ½	39.770
700	50	2,5	1 ½ - 2 ½	62.080
700	70	3,5	1 ½	118.840
800	70	3,5	1 ½	139.680

TARIF SCIES A MÉTAUX A MAIN "ULTRA - SUPER - RAPIDE"

Prix à la douzaine pour sections ci-dessous	Longueur d'axe en axe des trous						
	Dimensions normalisées			*Dimensions non normalisées*			
	250	300	500	350	400	450	600
13 × 0,65 6, 8, 10 et 12 dents au cm Fr.	**2.170**	**2.560**		3.025			
16 × 0,8 6 et 8 dents au cm Fr.		**3.450**	**5.820**	4.055	4.635	5.220	6.985

Montures de scies à métaux ULTRA



MONTURE A CRÉMAILLÈRE N° 1

Monture extensible de 250 à 350 par crémaillère. Acier laminé de 18 × 6. Peinte gris artillerie avec manche bois verni.

Avec lame ULTRA 18 x 300. Prix : **465 Fr.**

★

MONTURE EXTENSIBLE N° 2

Monture renforcée à arc rigide en acier étiré de 18 × 5. Extensible par le manche de 275 à 325.

Présentation preynatisée avec lame ULTRA-RECORD.	Prix : **720 Fr.**
Présentation chromée avec lame ULTRA-SUPER-RAPIDE.	Prix : **1.165 Fr.**

★

MONTURE A POIGNÉE REVOLVER N° 3

Monture à arc rigide en acier étiré de 18 × 5, hauteur 100 mm. Extensible de 275 à 325. Poignée duralumin permettant une bonne prise de la main.

Présentation métallisée avec lame ULTRA-SUPER-RAPIDE. Prix : **1.165 Fr.**

DENTURES RECOMMANDÉES POUR SCIES A MAIN

Aluminium, bronze, cuivre, fonte	6 dents
Utilisation normale. Aciers doux et mi-dur	6-8 dents
Aciers durs, aciers spéciaux, tubes et profilés	10 dents
Tôles et tubes minces	12 dents

Voir tableau de dentures recommandées pour scies à main.

La pression sur la lame doit être forte. Il faut également relever la lame au retour. Scier lentement en utilisant toute la longueur de la lame.

" SERVICE "

CONSEILS AUX UTILISATEURS

Les recherches constantes et les études que nous poursuivons pour le perfectionnement de nos fabrications nous amènent à examiner et à résoudre dans la pratique un nombre considérable de problèmes de coupe, dans lesquels le choix des lames, le mode d'attaque du métal, les caractéristiques du lubrifiant, etc., ont une importance essentielle.

Ce sont les résultats de ces études et de ces recherches que nous mettons aujourd'hui au service des utilisateurs, nous tenant à leur disposition pour examiner chaque cas particulier qu'ils croiraient devoir nous soumettre.

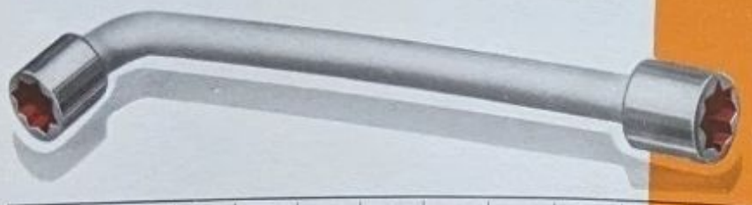
DENTURES RECOMMANDÉES - SCIES POUR MACHINES EN ACIER RAPIDE

Métal à scier	Denture	Vitesse	Lubrifiant
Acier doux	2 ½	120 coups	Huile soluble 4 à 8%
Acier de construction - Acier mi-dur	1 ½	120 coups	Huile soluble 4 à 8%
Acier au chrome - Acier rapide	2 ½	60/90 coups	Huile de coupe
Fonte	2 ½	90/120 coups	A sec
Tubes et tuyaux	2 ½ - 4	120 coups	Huile soluble
Aluminium	1 ½	120/150 coups	A sec
Laiton - Bronze	2 ½	120 coups	Huile soluble 4%
Cuivre	1 ½	120 coups	Huile soluble ou à sec

Demandez notre livret de conseils pour l'utilisation des lames de scies alternatives. Il vous donnera en quelques pages et à l'aide de tableaux clairs, des indications précieuses pour la coupe des principaux métaux et alliages. Il vous aidera à détecter les causes de coupe imparfaite, il vous aidera à prolonger la durée d'usage de vos lames.

OUTILLAGE

ETERNUM FURIA



CLÉS A PIPE

DOUILLES FORGÉES - DOUBLE TÊTE
Série 82 : 8 pans
chromées - corps mat - têtes avivées
en acier Ultra Vanadium

Sur plats mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20
Prix..... Fr.	**325**	**340**	**360**	**380**	**410**	**430**	**455**	**475**	**495**	**550**	**590**	**645**	**695**	**780**	**855**	**970**

CLÉS A PIPE

DOUILLES FORGÉES - DOUBLE TÊTE
Série 62 : 6 pans (de 4 à 9)
Série 122 : 12 pans (au-dessus)
chromées - corps mat - têtes avivées
en acier Ultra Vanadium

Dimensions françaises

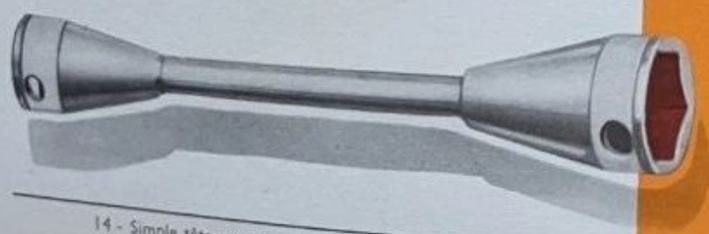
Sur plats mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Prix .....Fr.	**245**	**255**	**275**	**295**	**305**	**325**	**345**	**375**	**390**	**430**	**455**	**490**	**530**	**590**
Sur plats mm	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Prix..... Fr.	**645**	**690**	**745**	**800**	**855**	**895**	**980**	**1.015**	**1.055**	**1.145**	**1.170**	**1.190**	**1.360**	**1.405**
Sur plats mm	32	33	34	35	36	38	40	42	43	45	46	48	50	52
Prix..... Fr.	**1.445**	**1.485**	**1.535**	**1.625**	**1.700**	**1.795**	**1.930**	**2.130**	**2.310**	**2.615**	**2.945**	**3.380**	**3.610**	**3.775**

Réf. 462 P. Jeu de 6 clés de 4 à 9 série 62 - Prix **1.700** : fr. • Réf. 1122 P. Jeu de 10 clés standard de 10 à 29 série 122 - Prix : **6.940** fr.

Dimensions américaines

Sur plats ..... pouces	3/8	7/16	1/2	17/32	9/16	19/32	5/8	21/32	11/16	3/4	25/32
Prix ..... Fr.	**350**	**385**	**430**	**450**	**460**	**495**	**525**	**595**	**640**	**695**	**750**
Sur plats ..... pouces	13/16	7/8	15/16	31/32	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 5/16	
Prix ..... Fr.	**805**	**895**	**980**	**1.010**	**1.060**	**1.160**	**1.270**	**1.380**	**1.485**	**1.545**	

Réf. 122 U.S.A. 1 Jeu de 11 clés série U.S.A. de 3/8 à 1 1/8 (12 pans) - Prix : **7.855** fr.



CLÉS A BOUGIE

DOUILLES FORGEES
SIMPLE ET DOUBLE TÊTE
chromées : entièrement polies et avivées
en acier Ultra Vanadium

14 - Simple tête pour bougie de 14 - ouverture sur plat 21 mm ..... Prix : **570** fr.
18 - — — de 18 - — 27 mm ..... Prix : **620** fr.
14 x 18 - Double tête pour bougies 14 et 18 - ouverture sur plat 21 et 27 mm..... Prix : **740** fr.

CLÉS POLYGONALES CONTRECOUDÉES

Douilles forgées - Têtes 12 pans
Entièrement polies, chromées et avivées
en acier Ultra Vanadium

Sur plats..... mm	9 × 10	11 × 12	13 × 14	15 × 16	17 × 18	19 × 20	21 × 22	23 × 24	25 × 26	27 × 28	29 × 30	31 × 32
Prix..... Fr.	**600**	**635**	**695**	**770**	**835**	**970**	**1.095**	**1.290**	**1.465**	**1.690**	**1.965**	**2.110**

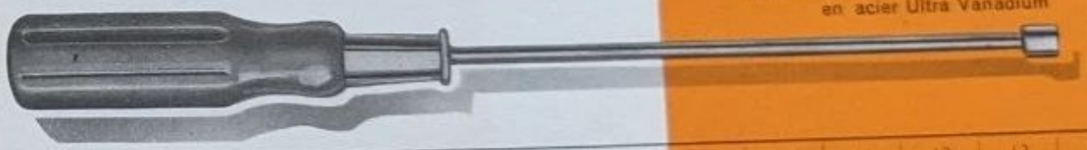
Référence 932 P.C. - Jeu de 12 clés polygonales contrecoudées de 9 à 32. - Le jeu : **14.120** fr.

CLÉS POLYGONALES INCLINÉES

DOUILLES FORGÉES
Double tête - Douze pans
Entièrement polies, chromées et avivées
en acier Ultra Vanadium

Sur plats..... mm	9 × 10	11 × 12	13 × 14	15 × 16	17 × 18	19 × 20	21 × 22	23 × 24	25 × 26	27 × 28	29 × 30	31 × 32
Prix..... Fr.	**515**	**545**	**595**	**665**	**730**	**845**	**950**	**1.125**	**1.265**	**1.455**	**1.695**	**1.815**

Référence 932 P.I. - Jeu de 12 clés polygonales inclinées de 9 à 32. - Le jeu : **12.200** fr.



CLÉS EMMANCHÉES

Douille forgée - Manche bois
Entièrement polies, chromées et avivées
en acier Ultra Vanadium

Sur plats ..... mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Prix la pièce .....Fr.	**325**	**340**	**360**	**390**	**410**	**435**	**465**	**495**	**525**	**570**	**600**

Réf. 414 F : Jeu de 11 clés emmanchées de 4 à 14 - Le jeu : **4.915** fr.

CLÉS A BOUGIES SPÉCIALES

DOUILLE FORGÉE
à simple tête, manche coudé
chromées, entièrement polies et avivées
en acier Ultra Vanadium

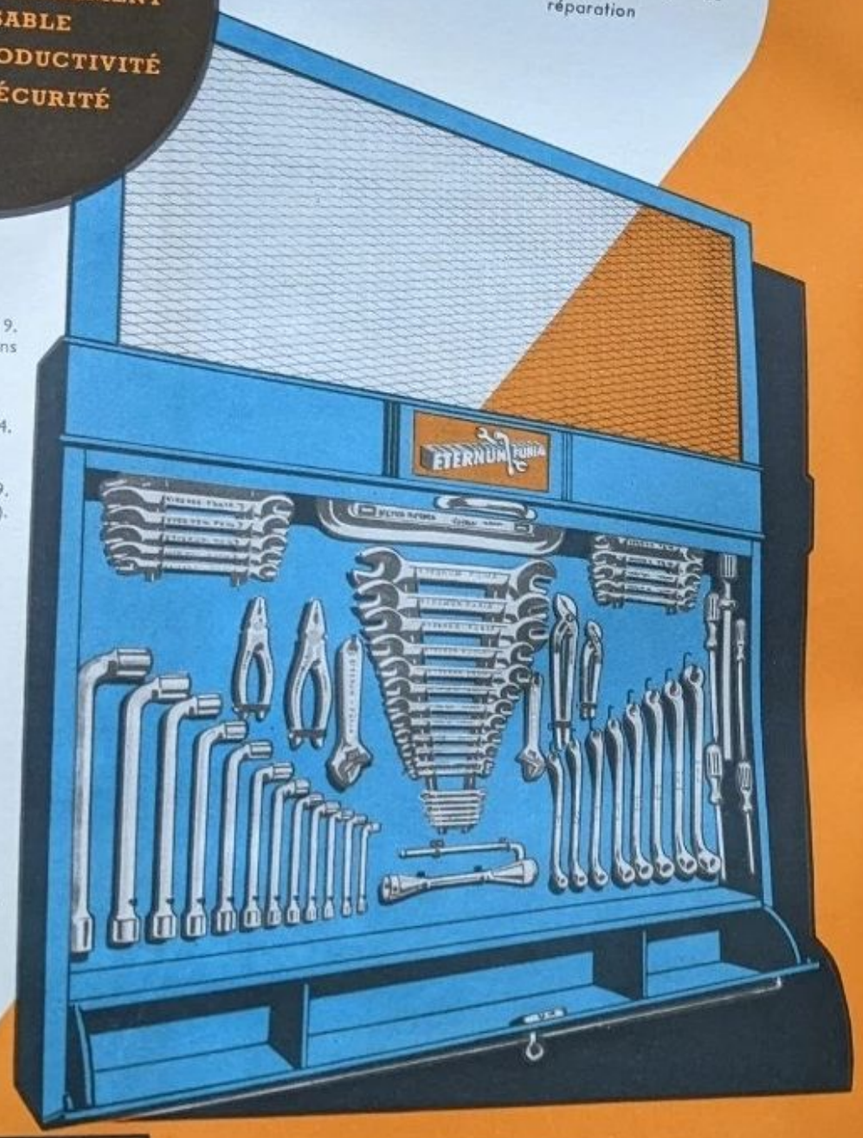
Pour Frégate Renault, sur plats 21 mm - Prix : **480** fr. • Pour Scooter et moto sur plats 21 mm. - Prix : **475** fr.

ARMOIRE D'OUTILLAGE

ÉLÉMENT DE RANGEMENT INDISPENSABLE
FACILITE LA PRODUCTIVITÉ
ASSURE LA SÉCURITÉ

★

La gamme d'outillage entrant dans la composition de cette armoire a été étudiée pour répondre à tous les besoins des ateliers d'entretien et de réparation



- 1 jeu clés à pipe série 122 de 6 à 9.
- 1 jeu 8 clés à pipe standard 12 pans de 10 à 23.
- 1 jeu clés 924. PC.
- 1 jeu clés à soupapes 920. GH.
- 1 jeu clés plates de 5 × 6 à 23 × 24.
- 1 clé plate 26 × 29.
- 1 clé plate 30 × 32.
- 1 jeu clés magnéto de 4 × 4 à 9 × 9.
- 1 clé à bougie 14 × 18 (avec broche).
- 1 clé à molette chromée de 6".
- 1 clé à molette chromée de 8".
- 1 pince polygrip 150 mm.
- 1 pince polygrip 240 mm.
- 1 pince universelle chromée 16 cm.
- 1 pince universelle chromée 18 cm.
- 1 tournevis série L de 3,5 × 175.
- 1 tournevis série N de 6 × 100.
- 1 tournevis série N de 8 × 125.
- 1 tournevis série N de 10 × 150.
- 1 tournevis série N de 14 × 250.
- 1 marteau chromé de 24
- 1 chasse-goupilles.
- 1 burin.
- 1 bédane.
- 1 monture scie chromée.
- 1 douzaine scies ULTRA RECORD à main de 8 × 300.
- 1 jeu clés mâles coudées de 3 à 10.

L'armoire métallique en tôle de 10/10
Poids total : 37 kg.

ETERNUM FURIA

Prix de cette armoire "Garage" complète : **62.000** fr.

POCHETTE "TRIANGULAIRE"

Comprenant les outils chromés suivants, nécessaires pour tout dépannage : 1 clé à molette de 8", 1 pince universelle de 16 cm, 1 tournevis "Perfect" de 175 mm.

La pochette complète en cuir — Prix : **2.850** fr.

★

POCHETTE "SCOOTER"

comprenant une gamme d'outils spécialement adaptés pour scooter, motos et petits dépannages auto.

1 tournevis 6 - 100 N - 1 clé à molette 6" 1 pince polygrip de 150 mm - 1 clé à bougie scooter.

La pochette complète en cuir — Prix : **3.300** fr.

★

TROUSSE "CROISIÈRE"

Cette trousse en cuir de vache de présentation agréable contient le nécessaire pour dépannage sur la route ou chez soi.

1 clé à molette - 1 pince polygrip - 1 pince universelle - 1 tournevis - 1 burin et 1 marteau - 1 chasse-goupille - 1 clé à bougie simple tête de 14 - 2 clés extra-plates.

Préciser la dimension de la clé à bougie désirée ou la marque de la voiture.

La trousse complète - Prix : **9.000** fr.

★

TROUSSE "AUTO-LUXE"

Tous outils chromés en trousse porc véritable

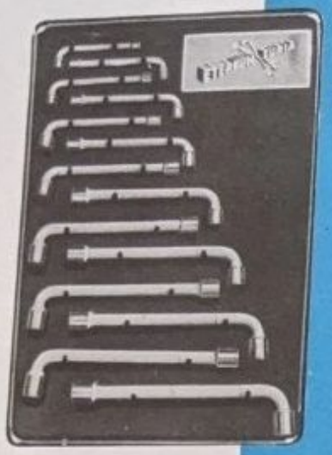
Cette trousse comprend :

1 trousse cuir de porc, 1 chamoisine, 2 clés à molette (6" - 10"), 1 pince polygrip, 1 pince universelle, 1 tournevis électricien, 1 tournevis perfect, 1 burin et un marteau, 1 chasse-goupille, 1 clé à bougie double, 1 jeu de 5 clés plates 5 × 6 - 7 × 8 - 10 × 12 - 14 × 17 - 21 × 23.

La trousse complète - Prix : **11.700** fr.

PANNEAUX D'ATELIER

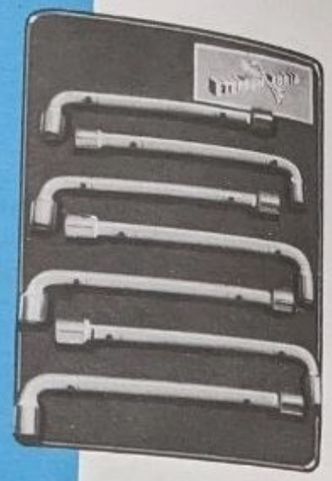
en tôle vernie bleu. Dimension : 0,50 × 0,65 m



Panneau N° 1

CLÉS A PIPE

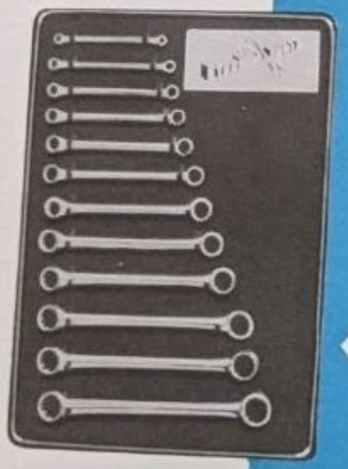
14 clés à pipe série 122, de 10 à 23 mm.
Prix : **8.825** fr.



Panneau N° 2

CLÉS A PIPE

7 clés à pipe série 122, de 24 à 30 mm.
Prix : **8.500** fr.



Panneau N° 10

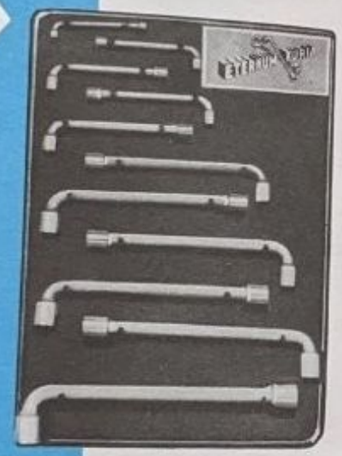
CLÉS A PIPE AMÉRICAINES

11 clés à pipe série 122, de 3/8" à 11/8".
Prix : **8.480** fr.

Panneau N° 3

CLÉS POLYGONALES INCLINÉES

12 clés polygonales inclinées, de 9 à 32.
Prix : **12.785** fr.



Panneau N° 4

CLÉS POLYGONALES CONTRE-COUDÉES

Les mêmes en série contre-coudées.
Prix : **14.705** fr.

Panneau N° 5

CLÉS EXTRA-PLATES

13 clés extra-plates série A, de 5 à 30 mm.
Prix : **6.320** fr.

Panneau N° 12

CLÉS DEMI-ÉPAISSES

13 clés de 4×6 à 26×29
Prix : **4.335** fr.

Panneau N° 8

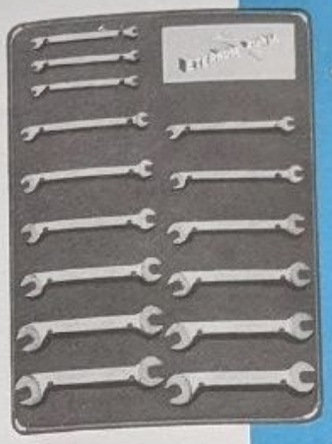
CLÉS EXTRA-PLATES AMÉRICAINES

9 clés extra-plates série USA de 5/32" à 1 7/16".
Prix : **4.975** fr.

Ces panneaux permettent de vérifier facilement la bonne remise en place de l'outillage en service.

PANNEAUX D'ATELIER

En tôle vernie bleu. Dimension : 0,50 × 0,65 m



Panneau N° 6

CLÉS A SOUPAPES

15 clés à soupapes de 8 à 20 mm.
Prix : **6.595** fr.

Panneau N° 7

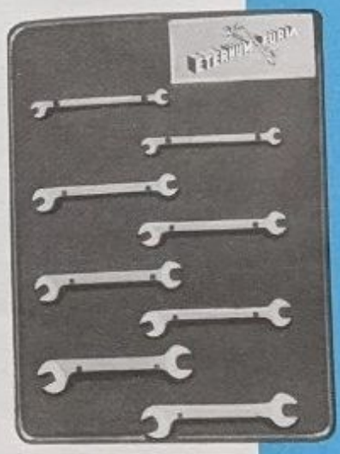
ÉLECTRICITÉ AUTO

11 clés magnéto de 4 à 14, 1 pince polygrip, 1 clé à molette 4", 1 clé à molette 6".
Prix : **6.895** fr.

Panneau N° 7 bis

SÉRIE AMÉRICAINE

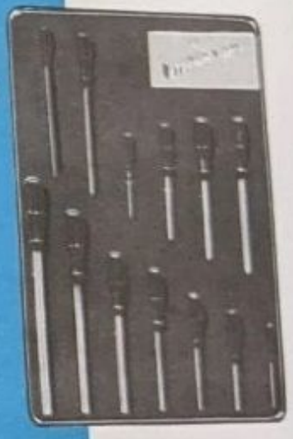
le même avec clés magnéto, de 5/32" à 9/16".
Prix : **6.890** fr.



Panneau N° 11

TOURNEVIS

7 tournevis baïonnette série normale, 2 série longue et 4 série cruciforme.
Prix : **7.575** fr.



Panneau N° 9

CLÉS A SOUPAPES AMÉRICAINES

8 clés à soupapes de 3/8"×7/16" à 7/8"×3/4"
Prix : **4.095** fr.

Panneau N° 14

OUTILLAGE CYCLE

4 clés TSF, 7 clés magnéto, 2 clés à molette, 1 clé pédalier, 4 clés à pipe, 1 pince polygrip, 7 clés plates.
Prix : **12.115** fr.

Panneau N° 16

OUTILLAGE GARAGE

1 série de clés plates, 2 clés à molette, pinces polygrip et universelles, 2 tournevis, marteau, burin, chasse-goupille et clés à bougie et burette.
Prix : **9.535**

OUTILLAGE PARTICULIER

Le même avec remplacement de la clé à bougie par un tournevis mécanicien.
Prix : **9.650** fr.

Ces panneaux permettent de vérifier facilement la bonne remise en place de l'outillage en service.

CORRESPONDANCE DES DIMENSIONS AMÉRICAINES

figurant dans ce catalogue

Pouces	mm	Pouces	mm	Pouces	mm
1/32	0,793	1/2	12,699	31/32	24,605
1/16	1,587	17/32	13,493	1"	25,399
3/32	2,381	9/16	14,287	1" 1/16	26,987
1/8	3,174	19/32	15,080	1" 1/8	28,574
5/32	3,968	5/8	15,874	1" 3/16	30,161
3/16	4,762	21/32	16,668	1" 1/4	31,749
7/32	5,556	11/16	17,462	1" 5/16	33,336
1/4	6,349	23/32	18,255	1" 3/8	34,924
9/32	7,143	3/4	19,049	1" 7/16	36,511
5/16	7,937	25/32	19,843	1" 1/2	38,099
11/32	8,731	13/16	20,637	1" 5/8	41,274
3/8	9,524	27/32	21,430	1"11/16	42,861
13/32	10,318	7/8	22,224	1" 3/4	44,449
7/16	11,112	29/32	23,018	1"13/16	46,036
15/32	11,906	15/16	23,812	1" 7/8	47,624

NORMES FRANÇAISES N.F.

pour un écrou normalisé du commerce, nous vous indiquons la correspondance du filetage avec la cote sur plat correspondant à l'ouverture de la clé

Filetage S I	Ouverture de la clé	Filetage S I	Ouverture de la clé
3 × 0,6	5	18 × 2,5	29
3,5 × 0,6	6	20 × 2,5	32
4 × 0,75	7	22 × 2,5	35
4,5 × 0,75	7	24 × 3	38
5 × 0,9	8	27 × 3	42
5,5 × 0,9	9	30 × 3,5	46
6 × 1	10	33 × 3,5	50
7 × 1	12	36 × 4	54
8 × 1,25	14	39 × 4	58
9 × 1,25	16	42 × 4,5	64
10 × 1,50	17	45 × 4,5	68
11 × 1,50	19	48 × 5	72
12 × 1,75	21	52 × 5	78
14 × 2	23	56 × 5,5	85
16 × 2	26	60 × 5,5	90

MACHINES A SCIER

MACHINE A SCIER "US 25"

CAPACITÉ 250 × 250

La machine est fournie avec commande pour moteur indépendant par mono-poulie et courroies trapézoïdales ; avec remontée et arrêt automatique en fin d'opération ; pompe spéciale pour le réglage de la pression de coupe ; dispositif d'arrosage par jet, pompe à engrenages, tuyauterie ; étau orientable de 0 à 45° ; butée de réglage ; support pour la réception des pièces sciées ; clés de service ETERNUM FURIA ; contacteur, interrupteur et câblage pour courant triphasé 220 V, 50 périodes ; 1 lame ULTRA-SUPER-RAPIDE montée.

TEMPS DE COUPES RÉALISÉS AVEC L'US 25

dans l'acier mi-dur (R = 50 à 60) - Machine équipée avec nos lames

Diamètre du rond . . . (mm)	50	75	100	125	150	200	250
Durée de la coupe (minutes) . . .	1	2	3	5	8	12 ½	16

CARACTÉRISTIQUES

Encombrement (h*tout)		1625 × 900 × 710 mm
Poids net		750 kg
Capacité	Rond	250 mm
	Carré	250 mm
	Coupes à 45°.	175 × 250 mm
Dimensions des lames. .		450 × 30 × 2,5 mm
Course de sciage de l'arc		156 mm
Ecartement maximum des mors		270 mm
Hauteur de la table		420 mm
Puissance du moteur		2 CV
Gamme de vitesses de sciage		90/120 coups/min.
PRIX		Fr. 546.000

2 perfectionnements des machines US :

- Coupe rectiligne assurée, le berceau pivotant dans un axe perpendiculaire à la table et étant parfaitement guidé.
- Guidage parfait de l'arc.

MACHINE A SCIER "US 35"

CAPACITÉ 350 × 350

La machine est fournie avec commande pour moteur indépendant par mono-poulie et courroies trapézoïdales ; avec remontée et arrêt automatique en fin d'opération ; pompe spéciale pour le réglage de la pression de coupe ; dispositif d'arrosage par jet, pompe à engrenages, tuyauterie, étau orientable de 0 à 45° ; butée de réglage ; support pour la réception des pièces sciées ; clés de service ETERNUM FURIA ; contacteur, interrupteur et câblage pour courant triphasé 220 V, 50 périodes ; 1 lame ULTRA-SUPER-RAPIDE montée.

TEMPS DE COUPES RÉALISÉS

dans l'acier mi-dur (R = 50 à 60) - Machine équipée avec nos lames.

Diamètre du rond . (mm) .	100	150	200	250	300	350
Durée de la coupe (min.) . .	2	4	8	12	16	24

CARACTÉRISTIQUES

Encombrement (h*tout)		2160 × 1150 × 738 mm
Poids net		1.350 kg
Capacité	Rond	350 mm
	Carré	350 mm
	Coupes à 45°.	245 × 350 mm
Dimensions des lames. .		600 × 50 × 2,5 mm
Course de sciage de l'arc		200 mm
Ecartement maximum des mors		370 mm
Hauteur de la table		420 mm
Puissance du moteur		3,5 - 4 CV
Gamme de vitesses de sciage		80/120 coups/min.
Prix		Fr. 698.000

2 autres facilités des machines US :

- Remontée automatique en fin de course.
- Attaque directe du moteur par courroie trapézoïdale.

PUBLICITÉ

Les notices publicitaires que nous avons réalisées couvrent la gamme complète de nos fabrications. Sous forme de pelures, elles peuvent sans surtaxe être adressées avec votre courrier quotidien après apposition de votre raison sociale et permettent ainsi une large prospection.

De même nos notices sur papier couché constituent une publicité attrayante et efficace à remettre ou à adresser spécialement à des utilisateurs sélectionnés.

Faites-nous connaître vos besoins pour la prospection générale que vous envisagez dans votre rayon de vente et nous vous ferons parvenir les exemplaires nécessaires.

PUBLICITÉ MISE A DISPOSITION

LAMES DE SCIES

11. Pelures " Ultra "
12. Pelures " Ultra-Record "
13. Pelures " Super-Rapide "
14. Conseils d'utilisation

OUTILLAGES ÉTERNUM FURIA

31. Pelures Clé Éternum Furia
32. Pelures Burettes
33. Pelures Trousse Auto
34. Pelures Armoire d'outillage
35. Pelures Pinces
36. Notices Burettes
37. Notices Trousse Auto
38. Notices Armoire d'outillage

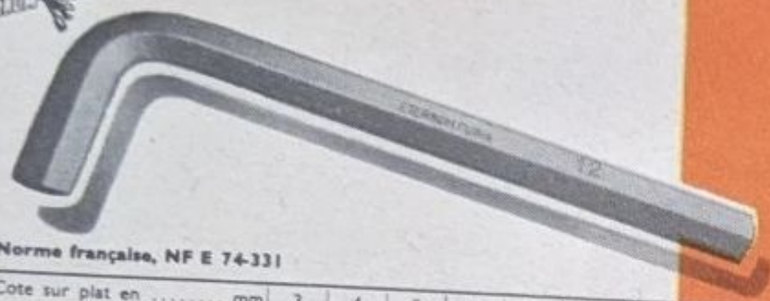
MACHINES

61. Pelures 16 RE
62. Pelures gamme US
63. Notices 16 RE
64. Notices US 16
65. Notices US 25
66. Notices US 35
68. Notices US 50
68. Notices Avance automatique et accessoires
69. Catalogues machines US
70. Notices d'entretien 16 RE
71. Notices d'entretien US
14. Conseils d'utilisation

Enfin...

nous attirons particulièrement votre attention sur une innovation extrêmement intéressante réalisée à votre intention. Il s'agit, à l'exception des pages de présentation de notre firme, de la reproduction intégrale en couleur et en format de poche, de notre catalogue général. Ne comportant que la seule mention de nos marques, il vous sera possible d'y apposer vos nom et adresse avant acheminement à votre clientèle

101. Catalogue de poche



CLÉS MALES COUDÉES

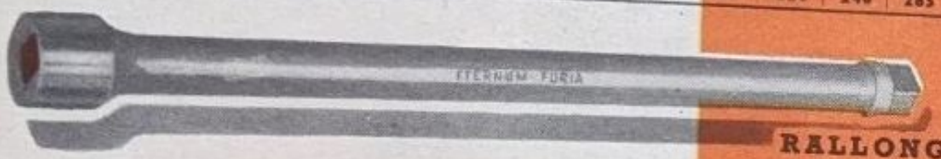
pour vis six pans creux
entièrement chromées mat
en acier spécial Ultra Vanadium

Norme française, NF E 74-331

Cote sur plat en ..... mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	17	19	21
Prix ..... Fr.	**130**	**140**	**145**	**155**	**170**	**180**	**200**	**220**	**240**	**250**	**335**	**420**	**455**	**645**	**895**

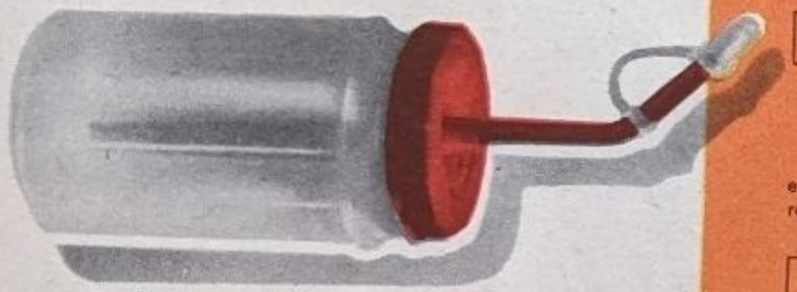
Norme S.A.E.

Cote sur plats														
en pouces	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
en mm	2,38	3,17	3,97	4,75	5,55	6,35	7,94	9,53	11,11	12,70	14,29	15,88	19,05
Prix ..... Fr.	**130**	**130**	**140**	**145**	**155**	**170**	**180**	**220**	**240**	**285**	**335**	**455**	**645**



RALLONGE-TARAUDS

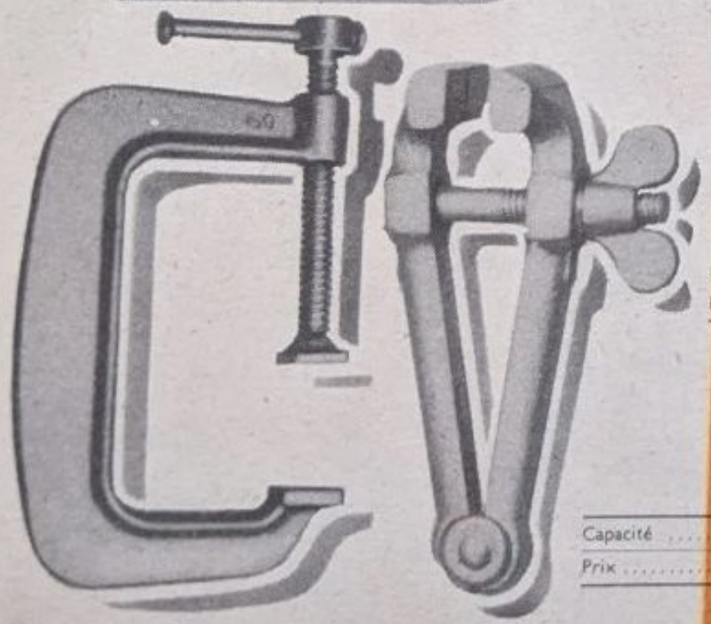
Nous consulter



BURETTES

en matière plastique souple et transparente incassable, inattaquable aux huiles et acides faibles

Contenance		
	125 gr.	**340** fr.
	250 gr.	**490** fr.



ÉTAUX A MAIN

en acier fin, forgés, becs durcis
Présentation " Aluminite "

Longueur ... mm	100	120	140	160	180
Prix ..... Fr.	**780**	**920**	**1.040**	**1.190**	**1.340**

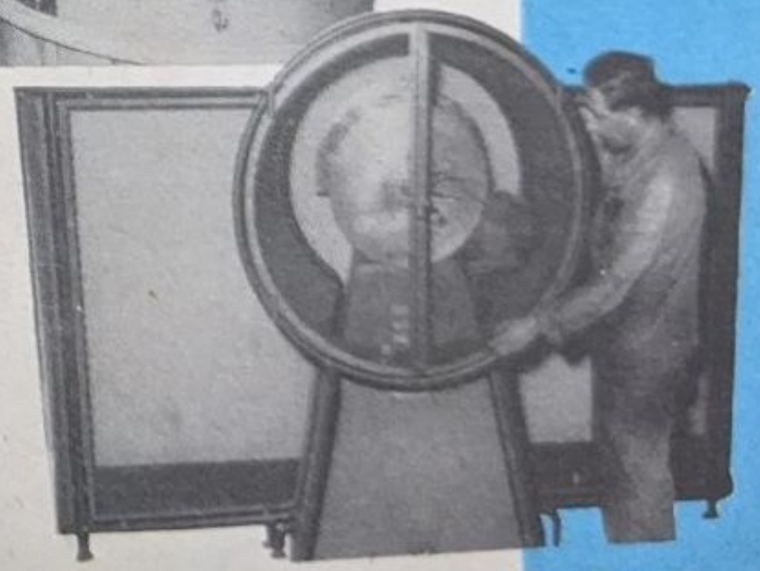
PRESSES DE CARROSSIER

en acier fin, forgées, becs durcis
Présentation " Aluminite "

Capacité ..... mm	80	100	120	150	200	250
Prix ..... Fr.	**1.300**	**1.500**	**1.800**	**2.100**	**2.400**	**2.700**

Une opération de contrôle des clés à molette : chaque clé sans exception est vérifiée puis essayée après montage des branches

Les machines spécialement créées pour nos fabrications par nos bureaux d'études permettent d'effectuer sur une même clé avec une seule mise en place jusqu'à 12 opérations successives d'usinage, rendant possible un ajustage de haute précision



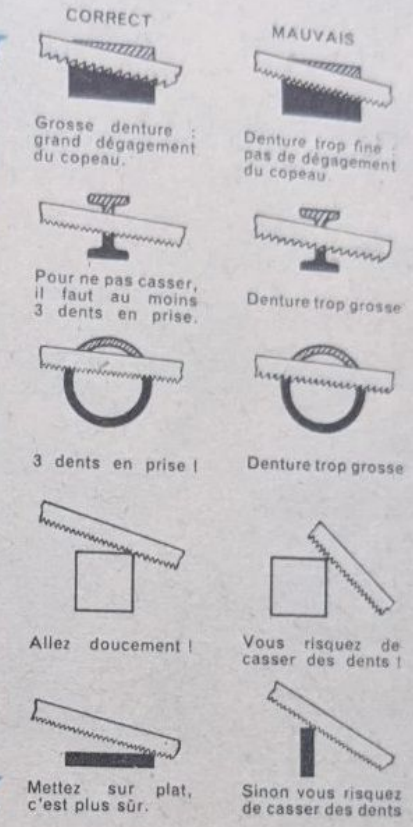
Toutes les pinces sortant de fabrication sont essayées une par une sur cette machine spéciale qui ne pardonne aucune malfaçon, la moindre insuffisance par rapport aux normes étalonnées entraînant la rupture de la pince qui se trouve ainsi automatiquement rebutée

" SERVICE "

CONSEILS AUX UTILISATEURS

Les recherches constantes et les études que nous poursuivons pour le perfectionnement de nos fabrications nous amènent à examiner et à résoudre dans la pratique un nombre considérable de problèmes de coupe, dans lesquels le choix des lames, le mode d'attaque du métal, les caractéristiques du lubrifiant, etc., ont une importance essentielle.

Ce sont les résultats de ces études et de ces recherches que nous mettons aujourd'hui au service des utilisateurs, nous tenant à leur disposition pour examiner chaque cas particulier qu'ils croiraient devoir nous soumettre.



DENTURES RECOMMANDÉES - SCIES POUR MACHINES EN ACIER RAPIDE

Métal à scier	Denture	Vitesse	Lubrifiant
Acier doux	2 ½	120 coups	Huile soluble 4 à 8%
Acier de construction - Acier mi-dur	1 ½	120 coups	Huile soluble 4 à 8%
Acier au chrome - Acier rapide	2 ½	60/90 coups	Huile de coupe
Fonte	2 ½	90/120 coups	A sec
Tubes et tuyaux	2 ½ - 4	120 coups	Huile soluble
Aluminium	1 ½	120/150 coups	A sec
Laiton - Bronze	2 ½	120 coups	Huile soluble 4%
Cuivre	1 ½	120 coups	Huile soluble ou à sec

Demandez notre livret de conseils pour l'utilisation des lames de scies alternatives. Il vous donnera en quelques pages et à l'aide de tableaux clairs, des indications précieuses pour la coupe des principaux métaux et alliages. Il vous aidera à détecter les causes de coupe imparfaite, il vous aidera à prolonger la durée d'usage de vos lames.